



PLASTIC WELDING

**Ремонт  
автомобилей  
аппаратами  
Ляйстер.**

**Просто и  
эффективно.**



## Высокая производительность - это качество Ляйстер

Если возникает необходимость в нагреве, Ляйстер всегда предложит оптимальное решение. Мы работаем на рынке уже 50 лет и являемся ведущими специалистами в области сварки пластмасс и аппаратов горячего воздуха. Несколько лет назад в нашей программе появились инновационные высокопроизводительные системы для лазерной сварки и микросистемы. Чтобы Вы всегда могли положиться на знаменитое качество Ляйстер, мы разрабатываем и выпускаем всю нашу продукцию в Швейцарии. 98% нашей продукции идет на экспорт, поэтому Ляйстер имеет по всему миру широкую сеть сервисных центров, что гарантирует нашим клиентам везде и всегда компетентное сервисное обслуживание на местах.

### Сварка термопластов

Мы - лидеры на рынке уже в течение нескольких десятков лет. Высокая производительность и надежность нашей продукции позволили отнести аппараты для сварки и обработки пластмасс от Ляйстер к продукции высшего сорта. Наши аппараты используются для сварки кровельных и напольных покрытий, сварки тентовых тканей, в подземном и гидростроительстве, при производстве изделий из пластмасс и ремонте автомобилей.

### Производственные процессы

Активация, подогрев, отверждение, расплавление, усадка, сварка, стерилизация, сушка или нагрев: в производственных процессах все чаще применяется горячий воздух. И все чаще выбор потребителя падает на нас. Это не удивительно, ведь клиенты Ляйстер получают прибыль, работая с ноу-хау от Ляйстер, и пользуются советами наших специалистов при разработке концепции применения горячего воздуха в производстве.

### Системы для лазерной сварки

Наши инновационные решения в области точной сварки пластмасс сделали возможным использование новых методов производства в автомобилестроении, медицинской, сенсорной технике и в микросистемах, а также в пайке электронных деталей. Ляйстер владеет эксклюзивным методом сварки под названием «Глобо Велдинг» - «Глобальная сварка», позволяющим сваривать за один рабочий проход трехмерные детали.

### Микросистемы

В завтрашнем мире большую роль будут играть микроструктуры! Чтобы наши клиенты и в будущем шли в ногу со временем, мы в наших лабораториях уже сегодня разрабатываем и производим микромеханические сенсорные датчики и микрооптические компоненты.

Производство Ляйстер Процесс Технолоджиз  
сертифицировано в соответствии с **ISO 9001:2000**.



# При использовании аппаратов Ляйстер автомобиль будет отремонтирован в рекордно короткие сроки

Бампера, спойлеры, кондиционеры, системы обогрева или бачки: ручные аппараты Ляйстер превращают сварку и формовку в игру. Усадка и пайка соединений в электропроводке производится аппаратами Ляйстер быстрее и точнее. Прикипевшие подшипники, винты и шестеренки легко и без повреждений отвинчиваются и снимаются при использовании направленного потока горячего воздуха.

## Ручной аппарат ТРИАК PID

Электронная регулировка температуры сварки и контроль за функциями через микропроцессор. Данный ручной аппарат предпочтителен для выполнения работ, где к качеству шва предъявляются высокие требования.



- стабильно высокое качество сварного шва благодаря цифровому дисплею со значениями заданной и реальной температуры сварки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками минимальных размеров
- подходит для длительной эксплуатации
- возможна многократная замена щеток

### Технические характеристики

Напряжение	V~	42	100	120	200	230
Мощность	Вт	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°C	50 – 600				
Расход воздуха (20°C)	л/мин	230				
Статическое давление	Па	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L <sub>рА</sub>	дБ	65				
Габариты (Д × Ø)	мм	340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес	кг	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		S				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

## Ручной аппарат ТРИАК S

Надежный, выгодный по стоимости, отлично зарекомендовавший себя ручной аппарат с плавной регулировкой температуры.



- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками минимальных размеров
- возможна многократная замена щеток
- подходит для длительной эксплуатации

### Технические характеристики

Напряжение	V~	42	100	120	200	230
Мощность	Вт	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°C	20 – 700				
Расход воздуха (20°C)	л/мин	230				
Статическое давление	Па	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L <sub>рА</sub>	дБ	65				
Габариты (Д × Ø)	мм	340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес	кг	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		S				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

## Ручной аппарат

### ХОТ ДЖЕТ S

Самый компактный аппарат в программе Ляйстер. Малый вес аппарата (всего 600 г. включая кабель) и небольшая рукоятка обеспечивают неустойчивую работу и большую производительность.



- самый маленький в мире ручной сварочный аппарат
- плавная электронная регулировка температуры
- плавная электронная регулировка расхода воздуха
- электронная защита нагревательного элемента
- низкий уровень шума
- встроенная подвижная подставка под аппарат

#### Технические характеристики

Напряжение	V~	100	120	230
Мощность	Вт	460		
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°C	20 – 600		
Расход воздуха (20°C)	л/мин	20 – 80		
Статическое давление	Па	макс. 1600 (16 мбар)		
Уровень шума L <sub>рА</sub>	дБ	59		
Габариты (Д × Ø)	мм	235 × 70, ручка Ø 40		
Вес	кг	0.6 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		

## Ручной аппарат

### ГИБЛИ

Данный аппарат недаром получил свое имя от названия горячего пустынного ветра. Благодаря 2-х позиционному переключателю для выбора расхода воздуха и плавной регулировке температуры ГИБЛИ возможно использовать для решения самых разных задач.



- универсальный аппарат для сварки и усадки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- 2-х позиционный переключатель для выбора расхода воздуха
- большой выбор принадлежностей

#### Технические характеристики

Напряжение	V~	100	120	230
Мощность	Вт	1500	1500	2000
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°C	20 – 600		
Расход воздуха (20°C)	л/мин	Позиция 2: 300	Позиция 3: 350	
Статическое давление	Па	Позиция 2: 1500 (15 мбар),	позиция 3: 2100 (21 мбар)	
Уровень шума L <sub>рА</sub>	дБ	65		
Габариты (Д × Ш × В)	мм	195 × 85 × 160, рукоятка Ø 57		
Вес	кг	1.25 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		



Использование аппарата ЭЛЕКТРОН для ускорения процесса сушки лака, краски и шпатлевки.



При использовании аппарата ТРИАК PID с электронной регулировкой температуры даже проблемный ремонт пластмассовых деталей не представляет трудностей.



Аппарат ХОТ ДЖЕТ S с решетчатой рефлекторной насадкой при соединении электрокабеля с использованием термоусадочной муфты.

## Ручной аппарат

# ЭЛЕКТРОН

Мощный, подходит для решения различных задач. ЭЛЕКТРОН - это ручной аппарат для профессионала.

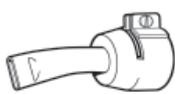


- мощный
- компактный
- прочный
- хорошо зарекомендовал себя при использовании в полевых условиях

### Технические характеристики

Напряжение	В~	42	120	200	230	230
Мощность	Вт	1000	2700	3000	2300	3400
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°C	20 – 650				
Расход воздуха (20°C)	л/мин	320, ручной воздушный шибер				
Статическое давление	Па	3000 (30 мбар)				
Уровень шума L <sub>рА</sub>	дБ	65				
Габариты (Д × Ø)	мм	320 × 95, рукоятка Ø 64				
Вес	кг	1.5 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		⚡				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

## Принадлежности для ремонта автомобилей

106.975		Прикаточный ролик из силикона 40 мм на подшипниках	107.310		Решетчатая рефлекторная насадка 35×20 мм, насаживаемая <b>&gt; ХОТ ДЖЕТ S</b>
106.992		Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5,7 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм	107.311		Решетчатая рефлекторная насадка 50×35 мм, насаживаемая <b>&gt; ХОТ ДЖЕТ S</b>
106.993		Насадка быстрой сварки для профильного прутка 7 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм	107.324		Решетчатая рефлекторная насадка для усадки 12×10 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
106.996		Насадка для прихватки, насаживается на трубную насадку Ø 5 мм	107.337		Решетчатая рефлекторная насадка 50×35 мм, насаживаемая <b>&gt; ТРИАК PID &gt; ТРИАК S</b>
106.997		Торцовая фреза Ø 6 мм	107.338		Решетчатая рефлекторная насадка 35×20 мм, насаживаемая <b>&gt; ТРИАК PID &gt; ТРИАК S</b>
106.998		Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая <b>&gt; ГИБЛИ</b>	106.654		Ксеной, 8 × 2 мм, серый
107.123		Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая <b>&gt; ТРИАК PID &gt; ТРИАК S</b>	106.649		ПП, 8 × 2 мм, бесцветный
107.137		Насадка для быстрой сварки прутком 8 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм	107.039		Тестовый пучок со сварочными прутками
107.142		Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая <b>&gt; ХОТ ДЖЕТ S</b>	Profile	 A	Профильный сварочный пруток из ПВХ-непласт. (серый), ПВХ-пласт (прозрачный), ПЭНД (черный), ПЭВД (черный), ПП (бежевый), АБС (белый)
107.144		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая <b>&gt; ХОТ ДЖЕТ S</b>		 B	
100.303		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая <b>&gt; ТРИАК PID &gt; ТРИАК S</b>	Profil	 A	Профильный сварочный пруток из ПК (прозрачный), ПА (черный), ПОМ (бесцветный), ПК (серый ксеной), АБС (черный)
107.154		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая <b>&gt; ГИБЛИ</b>			
107.258		Широкая щелевая насадка 70×10 мм для формирования потока воздуха, насаживаемая <b>&gt; ЭЛЕКТРОН</b>	Насадки для ручных сварочных аппаратов заказывают отдельно. Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики.		